

「化学物質のリスクアセスメント管理表」

承認	作成

平成 28 年 7 月 15 日

項 目		内 容		項 目		内 容	
①	ステップ 1	リスクアセスメント 実施担当者		⑫	ステップ 5	ハザードレベルの決定	HL 4&S
②	ステップ 2	実施目的		⑬	ステップ 6	ばく露レベルの決定	EL 2
③		作業工程	吹付塗装	⑭	ステップ 7	リスクレベルの決定	RL III&S
④		付帯設備	排気ファン 3 機 (稼働中)	⑮	ステップ 8	ばく露を防止、又は低減 するための措置の検討	排気ファン稼働による風速及び気流の確保 目と皮膚に対するリスクは適切な個人用保 護具の着用で対応。
⑤	リスクアセスメント 対象作業場所	家具部材の吹付塗装場					
⑥	リスクアセスメント 対象作業	吹付塗装作業					
⑦	ステップ 3	リスクアセスメント 対象化学物質	酢酸エチル、酢酸ブチル、イソプロピ ルアルコール				
⑧	ステップ 3	シフト内接触時間	1 時間/日	⑯	ステップ 9	リスクレベル別低減対策	塗料の調合、塗装器具の清掃時は防毒マスク の着用
⑨		作業頻度	1 回/日				
⑩		取扱量	10 kg/日				
⑪	ステップ 4	リスクアセスメント 対象作業	2 名	⑰	ステップ 10	リスクアセスメントの 再実施	

\*ステップ 5 は「ハザードレベル決定表」の内容をそのまま引用する。

\*ステップ 6 は「化学物質の暴露レベル E1 ~ E4」の内容をそのまま引用する。

モデル作業グループ名： 塗装作業（車体塗装室） リーダー名：

① 測定値ありの場合 (ばく露濃度の推定：EL1)			② 測定値なしの場合 (ばく露濃度の推定：EL4)		
項目	評価値	備考	項目	評価値	備考
1. ハザードレベル：HL	4&S	HL 決定表：別紙1	1. ハザードレベル：HL	4&S	決定表：別紙1
2. ばく露レベルの推定：EL=EL1	2		2. ばく露レベルの推定：EL=EL4	2	
暴露評価	① 作業環境濃度レベル：WL	b	暴露評価	① 推定作業環境濃度レベル：EWL	c
	A 測定値 (算術平均) =0.07			A：取扱量 = 2	
	B 測定値 =0.22			B：飛散性ポイント = 2	
	管理濃度 =1	管理濃度のない場合は許容濃度とする。		C：修正ポイント = 0	
	管理濃度に対する倍数 =0.22 倍	A,B 測定値の高い方		A + B + C= 4	
	② 作業時間・作業頻度：FL	ii		③ 作業時間・作業頻度のレベル：FL	ii
	勤務時間内で当該物質接触時間 = 30 分			勤務時間内で当該物質接触時間 = 30 分	
シフト内接触時間割合 = 12.5% 未満		シフト内接触時間割合 = 12.5%未満			
3. リスクレベルの判定：RL	III&S	中程度のリスク	3. リスクレベルの判定：RL	III&S	中程度のリスク
HL =4&S		目と皮膚に対するリスク	HL =4&S		目と皮膚に対するリスク
EL1 =2			EL4 =2		
所見等	現場の実態	塗料の種類は季節により異なるが有機溶剤の成分はほとんど変わらないが、有害性の強い溶剤の使用もある。			
	リスクレベル別対策	定期的に作業環境測定を行い、管理をしていく。			

ウ ハザードの評価（ステップ5～ステップ6）（家具部材塗装室）

化学物質名 有害性	1.酢酸エチル (CASNo : 141-78-6 )		2.酢酸ブチル (CAS No : 123-86-4)		3 イソプロピルアルコール. (CAS No : 67-63-0)	
	GHS 分類結果	ハザード レベル	GHS 分類結果	ハザード レベル	GHS 分類結果	ハザード レベル
急性毒性（経口）					区分 5	1
急性毒性（経皮）					区分 5	1
急性毒性（吸入ガス）			区分 3	2		
急性毒性（吸入蒸気）						
急性毒性（吸入粉じん）						
急性毒性（吸入ミスト）			区分 3	2		
皮膚腐食性／刺激性						
眼重篤な損傷性／眼刺激性	区分 2B	1&S	区分 2B	1&S	区分 2A	1&S
呼吸器感作性						
皮膚感作性						
生殖細胞変異原性						
発がん性						
生殖毒性					区分 2	4
特定標的臓器毒性／（単回暴露）	区分 3	3	区分 2	3	区分 1	4
特定標的臓器毒性／（反復暴露）					区分 2	3
吸引性呼吸器有害性						
総合評価（ハザードレベル）		3&S		3&S		4&S
1. 作業環境測定結果の有無	有・無		有・無		有・無	
① A 測定値（算術平均値）						
② B 測定値						
2. 管理濃度	200 p p m		150 p p m		200 p p m	
3. 許容濃度	200 p p m		100 p p m		400 p p m	